

LE PROCÉDÉ DE FABRICATION



1 • Stockage



Un transstockeur de 157 emplacements permet d'éviter d'entreposer les profilés à l'extérieur et ainsi de supprimer les salissures et le point de rosée.

2 • Débit



Tous les profils sont livrés en barres de 6m et sont chargés dans la machine de coupe selon un ordre de fabrication résumé sur un code barre, permettant le paramétrage des machines ainsi que la traçabilité des produits.

3 • Usinage



Le centre d'usinage est équipé d'une Tourelle à 360° qui permet après lecture du code barre d'effectuer n'importe quelle opération d'une très grande précision à vitesse élevée.

4 • Soudage



1 soudeuse 4 têtes sur 2 lignes (ouvrants et dormant) permet de ne pas avoir de goulet d'étranglement, et donc tenir une cadence élevée avec une qualité constante pour chaque tête.

5 • Ebavurage



L'ébavurage des menuiseries entièrement automatisé peut être réalisé sur des profils plats, comme sur des profils arrondis, avec ou sans rainurage.

6 • Fichage



Robot industriel permettant de poser tous les accessoires de ferrage des dormants. (gâches rouleaux, pennes et sécurité... Pivots d'OB, etc.)

7 • Quinquallerie



Montage de la quincaillerie sur les ouvrants suivant fiche de fabrication. Contrôle visuel poussé avant assemblage dans les ouvrants.

8 • Assemblage



L'assemblage, aussi appelé mise en bois, est le montage de l'ouvrant dans le dormant approprié, mais également la réalisation des menuiseries composées. Le contrôle des jeux, et du fonctionnement de la quincaillerie est effectué avant le passage dans la section vitrage.

9 • Vitrage



Le vitrage effectué avec une cadreuse permet de respecter un parallélogramme parfait. Après calage du vitrage et mise en place des pare-closes, un essai d'ouverture et fermeture est réalisé sur chaque menuiserie, avec un dernier contrôle visuel. (menuiserie + vitrage)

10 • Peinture



Une cabine de peinture industrielle permet la réalisation de menuiseries d'après un numéro de RAL spécifique à la demande de chaque client. L'application a la même garantie qu'une menuiserie teintée dans la masse.

11 • Stockage



Menuiseries stockées sur palettes bois jetables et filmées. Plusieurs zones de stockage sont prévues afin de minimiser la manutention et les chocs.